

# SERVIS

3/2019

KIP Service Oy:n  
sidosryhmäjulkaisu

Teollisuuspalokunta

**PALVELEE  
LAAJASTI**

**// KIP:N ALUE KASVAA  
JA INVESTOI**

**// SYKSYN KOULUTUKSET  
JÄLLEEN KÄYNNISSÄ**

# // SISÄLTÖ

- 2** Huolehdi rytmitajustasi
- 3** KIP:n vienti kasvaa
- 4-5** Turvallisesti tasoristeyksissä
- 6-8** Esittelyssä KIP Servicen teollisuuspalokunta
- 9** Nopeat uutiset
- 10-11** Saatko aikaiseksi itsellesi tärkeät asiat?
- 12-13** Petri Ala-Tainio arvostaa työnsä monipuolisuutta
- 14** Venesulkujen luotettavuus paranee
- 15** Satama juhli, Keliber nimitti
- 16-17** KIP-strategia sanoista tekoihin: Vaikuttaminen onnistuu paremmin yhdessä
- 18-19** Koulutukset jatkuvat, Voda Nordic uusi tulija KIP:n alueelle
- 20-21** Siivousta ultrapuhtaalla vedellä, KIP Servicelle uudet kotisivut
- 22** Menestystä palveluskoirakisoista
- 23** Material Weekissä jälleen huippupuhujia

## SERVIS

KIP Service Oy:n sidosryhmäjulkaisu. Ilmestyy neljä kertaa vuodessa.

<b>Julkaisija</b>	KIP Service Oy www.kipservice.fi
<b>Päätöimittäjä</b>	Olli-Matti Airiola p. 010 505 9520
<b>Ilmoitusmyynti</b>	Johanna Hylkilä p. 010 505 9526
<b>Tuottaja</b>	Jorma Uusitalo T:mi Commjob
<b>Taitto</b>	Malena Haglund St. Hurmos
<b>Kannen kuva</b>	Teemu Hujanen



## KOLUMNI



Jarmo Riski  
Muutosvalmentaja /  
Huippu-urheilvalmentaja  
Anorin Liekki Oy

# Rytmitajustako hyvinvointia?

**ELÄMÄNRYTMIN PERUSTA** on meidän biologisissa rytmeissämme, joiden mukaan muut arjen rytmit järjestyvät. Kehomme rytmisyys ilmenee monella tavalla. Sydämen luontainen supistumisrytmi on kerran sekunnissa, mikä tarkoittaa pulssia 60 krt/min. Hengittämisen perusrytmi on noin 6 sekuntia eli 8-12 sisään-ulos hengitysykliä minuutissa. Yön aikana unen eri vaiheet vaihtelevat 90 minuutin rytmissä.

Ihmisen biologiset aikarytmit ajastavat ja ylläpitävät elimistön vuorokausirytmia, joka on noin 24 tuntia. Sisäisen kellon lisäksi rytmisyyttä ylläpitävät muun muassa kehon lämpötilan vaihtelu, ruokailu, fyysinen aktiivisuus, hormonierityksen jaksoittaisuus ja valon määrä.

Arkea kestävä elinvoima perustuu rytmitajuun - elämän rytmisyyden oivaltamiseen ja sen kunnioittamiseen. Siksi on tärkeää olla selvillä, miten oma arki rytmittyy. Se edellyttää herkkyyttä ja hereillä oloa kehon sekä mielen tilasta. Työssäkäyvän ihmisen päivät koostuvat tyypillisesti muutamista tunnistettavista vaiheista. Aikaansaamisen ja energisyyden tunteet ajoittuvat usein aamu- ja keskipäivän tunteihin. Iltavirkkuilla energisyys painottuu iltaan. Matala energiataso lounaan jälkeen ja illalla ovat normaaliin rytmiin kuuluvia vaiheita. Ei siis laiskuutta tai saamattomuutta. Sosiaalinen rytmi ja oma luontainen rytmi eivät aina kohtaa. Oma rytmi voi muokkautua luontaisesta rytmistä poikkeavaksi, jopa mennä täysin sekaisin, monen arjen asian kuten perheen, työn ja harrastusten paineessa.

Hyvinvointi syntyy rytmitajusta ja taidosta elää rytmissä. Elämänrytmi paljastaa meille suhteemme omaan hyvinvointiin. Voit tarkistaa sen kalenteristasi. Hyvinvoivat ihmiset vaalivat säännöllistä viikko-, vuorokausi-, ravinto- ja unirytmia ja laittavat ne palvelemaan tavoitteitaan. Huonosti voivat ja stressin kanssa kamppailevat rikkovat rytmia, tinkivät unesta, ruokailuista, palautumisesta ja liikunnasta. Hyvinvoinnin ja elämänlaadun kustannuksella.

Terveellisen elämänrytmien vaaliminen arjessa on siis arvovalinta. Voit valita tukeko elämäntapasi tavoitteitasi vai sabotoiko se niitä.

Hyvästä rytmitajusta kertoo tasapainoinen, tavoitteita tukeva ja voimavaroja oikein jakava arki. Parhaimmillaan oman ja toisten hyvinvoinnin edellyttämät velvollisuudet ja uhraukset muuttuvat mahdollisuuksiksi, hyvän elämän rutiineiksi ja elämän eliksiiriksi.

Pidäthän huolta rytmitajustasi?

Oma rytmi voi muokkautua luontaisesta rytmistä poikkeavaksi, jopa mennä täysin sekaisin, monen arjen asian kuten perheen, työn ja harrastusten paineessa.



KIP:n vuosi

# 2018

numeroina

Viennin arvo

1,75 miljardia

euroa

Investointien määrä

103 miljoonaa

euroa

Investoinnit vuodesta

2010 alkaen

700 miljoonaa

euroa

Suora työllistävä vaikutus

2 250 henkilöä



# JUNIEN KANSSA EI KAN RISKEERATA

**R**aideliikenne KIP:n alueella on vilkasta. Turvallisuus korostuu raideliikenteen, kumipyöräliikenteen ja kevyen liikenteen kohtaamisissa, sillä suurteollisuusalueella on peräti 21 tasoristeystä.

Alueen rautatieliikenteestä vastaa VR Transpoint Rautatielogistiikka. Kokkola-Vartiusta rataosuus on yksi Suomen keskeisimmistä transitoreiteistä, ja sitä pitkin kulkevat muun muassa rautapellettikuljetukset.

- VR Transpoint pyrkii luomaan ja kehittämään aitoa turvallisuuskulttuuria viiden kärkihankkeensa avulla. Niitä ovat esimerkiksi ennakoiva turvallisuustyö, teknologiakehitys sekä henkilöstön koulutus, kertoo VR Transpoint Pohjoisen aluepäällikkö Ville Luokkala. KIP:n alueella raiteilla kulkee monenlaista tavaraa; kuten rautapellettä, hiiltä, lannoitteita, lipeää, rikkihappoa, fosforihappoa, kalkkiki-

veä, pyriittiä sekä sinkkimalmia ja sinkkisakkaa.

**KOSKA LIIKUTELTAVAT MASSAT** ovat massiivisia, massiivisia ovat myös raiteilla kulkevat, kuten pellettijuna, joka monen kulkijan mielestä on kiusallinen tientukko.

Tientukko tai ei, junan ja rekankin kohtaamisessa kumipyörä jää aina kakkoseksi.

- Olenaista on, että maantieliikenne havainnoi ja väistää, korostaa ryhmäesimies Jukka Nygård VR Transpointilta. Hänen mukaansa varsinkin alhaalla olevien puomien kiertäminen on äärimmäisiä vaaratilanteita aiheuttava ongelma, ja puomeja kierretään jopa rekoilla. Nygård näyttää varmemmaksi vakuudeksi videon eräältä teollisuusalueelta, kun junan ja täysperävaunurekan yhteentörmäyksessä rekka lentää holtittomasti yläilmoihin junan painosta.

- Pitää muistaa, että junat painavat enimmäkseen tuhansia tonneja, ja näkyvyys vetureista on hyvin rajallinen.

Pellettijunan tunnusluvut kertovat hyvin, millaiset massat raiteilla liikkuvat, ja kuinka pitkät ovat junien jarrutusmatkat.

Kun Oulusta Ykspihlajaan tulevassa pellettijunassa on 60 vaunua, juna painaa 5 400 tonnia ja sillä on pituutta 836 metriä. Pääraiteella junan nopeus on 70 km/h ja Kokkola-Ykspihlajan Väliatapihalla 35 km/h. Tuolla nopeudella pellettijunan jarrutusmatka on peräti 250 metriä.

Väliatapihalta Kokkolan satamaan kulkeva 30 vaunun radio-ohjattu pellettijuna painaa 2 700 tonnia ja sillä on pituutta 418 metriä. Kun tuollainen juna tekee hätäjarrutuksen 20 kilometrin tuntinopeudesta, jarrutusmatka on noin 150 metriä.

# TIESITKÖ TÄMÄN RATAVERKOSTA?

SUOMEN RATAVERKON omistaa ja sitä hallinnoi liikenne- ja viestintäministeriön alainen Väylä. Rautatieturvallisuutta ja rautatiejärjestelmien yhteensopivuutta puolestaan valvoo ja kehittää liikenne- ja viestintäministeriön alainen Liikenne- ja viestintävirasto Traficom.

Valtaosa valtion rataverkolla liikkuvista tavarakuljetuksista joko alkaa tai päättyy yksityisraiteelle. Yksityisraiteella tarkoitetaan raidetta, jota Väylä ei hallinnoi ja joka ei kuulu valtion rataverkkoon.

Suomessa yksityisraiteita on noin 1 000 kilometriä, ja niiden tyypillisiä haltijoita ovat erilaiset teollisuusyritykset, satamat sekä kaupungit ja kunnat. ✕

# NATA

**TYHJÄNÄKIN PELLETTIJUNA PAINAA** vielä 690 tonnia, jolloin sen hätäjarrutusmatka on noin 100 metriä.

- Ajoittain sattuu myös läheltä piti-tilanteita, joissa joudutaan joskus tekemään hätäjarrutus, mikä hidastaa myös tasoylikäytävien liikennettä. Lisäksi voidaan joutua kunnostamaan vaunukalustoa, Nygård painottaa. Merkittävä osa ratapihalla tapahtuvasta liikenteestä on niin sanottua vaihtotyötä. Sen päätarkoitus on järjestellä vaunustot oikeaan järjestykseen.

- Vaihtotyötä tehdään ainoastaan veturin avustamana. Ratapihatyöntekijät kytkevät ja irrottavat vaunuja sekä tähyttävät työnnettäviä vaunujonoja. Vaunujen vieminen ja noutaminen satamanosien ja tehtaiden raiteilta kuuluu vaihtotyöhön, Nygård kertoo. ✕

▲ Ryhmäesimies Jukka Nygård VR Transpointilta ja taustalla yksi päivän pellettijunista.

► Puomillisissa tai valo- ja äänivaroituslaittein varustetuissa tasoristeyksissä on kyltti, jossa olevaan puhelinnumeroon voi soittaa ongelmatilanteissa.

KUVAT JORMA UUSITALO

## Toimi näin tasoristeyksessä

**ALHAALLA OLEVIEN** puomien kiertäminen jopa rekoilla aiheuttaa merkittäviä vaaratilanteita. Sekin on nähty, että henkilö on mennyt junavaunun alta raahaten polkupyörää mukanaan.

Onkin paikallaan muistaa, että tasoristeyksissä toimimisesta on säädetty tieliikennelaissa. Rikoslaisissa puolestaan todetaan, että joka huomattavasti haittaa ilma-, raide- tai vesiliikenteen kulkua, on tuomittava liikenteen häirinnästä sakkoon tai vankeuteen enintään kuudeksi kuukaudeksi.

Huomioi siis ainakin seuraavat asiat, kun lähestyt tasoristeystä.

- Aja tasoristeykseen sellaisella nopeudella, että ehdit tarvittaessa pysähtyä ennen raiteita ja/ tai puomia. Jos tasoristeyksessä ei ole varoituslaitteita, tarkista moneen kertaan molempiin suuntiin, onko juna tulossa. Ellei ole, ylitä tasoristeys viivyttämättä.
- Tasoristeykset merkitään aina vähintään varoitusmerkillä. Tasoristeyksessä junalle on annettava esteetön kulku.
- Vaarallisimpia ovat tasoristeykset, joissa maasto sekä tien kaartuminen aiheuttavat esteitä näkyvyydelle ja odotustasanteet puuttuvat (radalle on jyrkkä nousu tai lasku). Usein edellä mainitut haitat ovat samassa tasoristeyksessä.
- Puomillisissa tai valo- ja äänivaroituslaittein varustetuissa tasoristeyksissä on kyltti, jossa olevaan puhelinnumeroon voi soittaa ongelmatilanteissa. Muihin tasoristeyksiin (ns. vartioimattomiin tasoristeyksiin) liittyvistä ongelmista ilmoittaa tienkäyttäjän linjalle, puh. 0200 2100.

Tasoylikäytävien varoituslaitteet omistaa ja niitä hallinnoi pääsääntöisesti raiteen omistaja, eli VR-Yhtymä ei niitä omista eikä hallinnoi. ✕







# TEOLLISUUSPALOKUNTA

ennaltaehkäisee ja palvelee läpi vuorokauden

**K**IP Servicen teollisuuspalokunnan perustehtävänä on hälytysten hoitaminen, mutta tärkeää on myös onnettomuuksien ennaltaehkäisy. Teollisuuspaloesimies **Jouni Korkeaniemi** on tyytyväinen siihen, että KIP:n alueella ollaan valmiita panostamaan koko ajan enemmän ennaltaehkäisyyn. Teollisuuspalokunta luonnollisesti varautuu tulipaloihin, mutta suurimpana riskinä ovat kemikaalit.

- Kouluttamalla ja konsultoimalla on saavutettu hyviä tuloksia. Teollisuuspalokunta tekee lisäksi riskiarviointeja yhdessä tehtaiden kanssa ja osallistuu mahdollisuuksien

mukaan palotarkastuksiin alueen pelastuslaitoksen mukana. Riskienhallintaa tehdään sillä ajatuksella, että hälytyksiä olisi pyöreä nolla vuositasolla. Uusimpana palveluna teollisuuspalokunnalla on sammutinhuolto, jolla on iso merkitys ennaltaehkäisevässä työssä, Korkeaniemi kertoo.

Ennaltaehkäisevästä työstä hän mainitsee esimerkkinä tehtaiden seisakkien aikana suoritettavat säiliötyöt.

- Meiltä on usein esimies suunnittelemassa työn toteutusta ja arvioimassa riskejä. Sen jälkeen TPK tekee omat valmistelut toimenpiteet, ja laatii tarvittaessa pelastussuunnitelman esimerkiksi säiliöstä pelastamiseen.

Teollisuuspalokunta tekee lisäksi riskiarviointeja yhdessä tehtaiden kanssa ja osallistuu mahdollisuuksien mukaan palotarkastuksiin alueen pelastuslaitoksen mukana.



▲ - TPK järjestää koulutuksia joustavasti 24/7-periaatteella, teollisuuspaloesimies Jouni Korkeaniemi sanoo.  
KUVA JORMA UUSITALO

◀ Harjoittelu on tärkeä osa teollisuuspalokunnan osaamisen ylläpitämistä ja kehittämistä.  
KUVA JORMA UUSITALO

**AMMATTIMAINEN TEOLLISUUDEN TARPEISIIN** erikoistunut teollisuuspalokunta on minuutin lähtövalmiudessa hälytystehtäviä varten 24/7. TPK:lla on lisäksi laaja palveluvalikoima, ja monet palvelut ovat saatavilla ympärivuorokautisesti, mikä tuo toimintaan joustavuutta ja tehokkuutta.

- Vaikkapa paineilmalaitteiden käyttökoulutus voidaan järjestää yövuorolaisille tehtaan valvomossa, Korkeaniemi sanoo.

Hänen mukaansa monelle kippiläiselle tulee yllätyksenä, kuinka laajasti erilaisia palveluita yritykset voivat hankkia KIP Servicen teollisuuspalokunnalta.

Monipuolinen koulutustarjonta käsittää sertifoituja koulutuksia, kuten alkusammutus- ja hätäensiapukoulutukset sekä Virve-puhelimen käyttökoulutukset.

- Meitä työllistävät paljon lisäksi erilaiset palovartiointit ja palopuolen turvallisuusjärjestelmien, kuten paloilmotintien, sammutusjärjestelmien, savunpoistoluukkujen ja poistumisopasteiden testaukset.

**KIP:N ALUEELLA TOIMIVASTA** teollisuuspalokunnasta on Korkeaniemen mukaan monenlaista hyötyä.

- Tehtaille merkittävä hyöty tulee siitä, että onnettomuuden sattuessa ammattimainen apu on lähellä. Pelastuslaitos puolestaan hyötyy siitä, että heidän saapuessa paikalle me olemme jo kohteessa, ja olemme voineet välittää tilannearvion johtokeskukselle sekä saapuville yksiköille. Sekin auttaa pelastuslaitosta, kun he saavat meiltä tiedon aiheettomista automaattihälytyksistä.

- TPK:sta on kehittynyt varteenotettava palveluntarjoaja. Tulevaisuudessa meidän onkin tärkeä pitää huoli omasta osaamisestamme ja sen kehittämisestä. Kun alueelle esimerkiksi tulee uusia toimijoita ja uutta toimintaa, se asettaa yleensä uusia vaatimuksia teollisuuspalokunnalle. Tällaisissa tilanteissa olisi hyvä, että TPK otetaan mahdollisimman aikaisin mukaan suunnitteluun, koska teollisuuspalokunnalla on turvallisuudesta runsaasti käytännön toteutukseen liittyvää tietoa, teollisuuspaloesimies Korkeaniemi toteaa. ✕



Myös teollisuuspalokunnan sammutinhuolto palvelee asiakkaita ympärivuorokautisesti.  
KUVA JORMA UUSITALO

## TPK:lta saan nyt myös sammutinhuollon palvelut

**KIP SERVICEN** teollisuuspalokunta on laajentanut toimintaansa sammutinhuoltoon. Palvelu on asiakkaiden saatavilla ympäri vuorokauden 24/7-periaatteella.

TPK:lla on käytössään sammutinhuoltoon ajantasaisimmat laitteet. Palvelun saa sekä non-stop-periaatteella paloaseman tiloissa että yritysten tiloihin toimitettuna.

- Huoltojen, tarkistusten ja täyttöjen lisäksi hoidamme tarvittaessa asennukset asiakkaan haluamiin kohteisiin. Palveluun kuuluu myös sammutinmyynti. Teollisuuspalokunta huolehtii sopimusasiakkaiden alkusammutuskaluston vuosittaiset tarkastukset, huollot ja raportoinnin sopimuksen mukaisesti. Asiakkaan kannalta palvelu on erittäin helppoa ja joustavaa, kun tietää alkusammutuskaluston olevan käytökunnossa ajankohdasta riippumatta, teollisuuspaloesimies Riku Nikula kertoo.

**KÄSISAMUTTIMIEN HUOLLOSTA** määrää asetukset, jonka mukaan nestesammuttimien enimmäishuoltoväli on viisi vuotta ja muiden käsiammuttimien kymmenen vuotta. Ensimmäisen huollon ajankohta määräytyy käsiammuttimen valmistusajankohdasta. Lisäksi käsiammuttimen pitää huolta jokaisen käytön jälkeen. Käsiammuttimen on huollettava myös silloin, kun tarkastus antaa siihen aiheita. KIP:n alueella alkusammutuskaluston tarkastusväliksi on sovittu yksi vuosi. ✕





Sammutusauto sai vieraiden jakamattoman huomion. Samanaikaisesti KIP Servicen teollisuuspalokunta valmistautui taustalla harjoittelemaan savusukellusta. KUVA JORMA UUSITALO

## Teollisuuspalokunta sai vieraita Isokylän koululta

**KIP SERVICEN** teollisuuspalokunta ja varsinkin teollisuuspalokunnan sammutusauto olivat suuren mielenkiinnon kohteena, kun Isokylän koulun pienryhmä tutustui palokunnan toimintaan teollisuuspalokunnan harjoitusalueella.

- Kyseessä on syvimmin kehitysvammaisten ryhmä, jonka tekeminen perustuu oppiaineiden sijasta toiminta-alueisiin. Työskentelemme paljon muun muassa kommunikoinnin, motoristen ja sosiaalisten taitojen sekä päivittäisten arkitaitojen kanssa, kertoi erityisluokanopettaja **Tiina Marjusaari**.

Oppilaille pyritään järjestämään runsaasti toimintaa omissa lähiympäristöissä, ja siihen kuuluvat erilaiset tutustumiskäynnit.

- Musiikki on tosi tärkeässä roolissa, ja tässä tapauksessa haemme esimerkiksi savun ja äänen kaltaisia aistielämyksiä. On tosi hienoa, että teollisuuspalokunnalta järjestyi aika tällaiselle tutustumiselle, Marjusaari sanoi. ✕

## KIP TPK:n Riku Nikula perehtyi Suomen teollisuuspalokuntiin

**TEOLLISUUSPALOESIMIES Riku Nikula** perehtyi opinnäytetyössään teollisuuspalokuntien rooliin nyt ja tulevaisuudessa. Pelastusopistolle ja Savonia AMK:lle tehdyn opinnäytetyön toimeksiantajana toimi KIP Service Oy, ja tutkimuksen osana olleeseen kyselyyn valikoitui osa KIP:n alueen yrityksistä.

Yhteistyö sujui erinomaisesti, ja Nikula kiittääkin kaikkia mukana olleita tahoja. Tulosten perusteella teollisuuspalokunnilla on mahdollisuus kasvaa entistä enemmän turvallisuuden moniosaajiksi.

Tällä hetkellä Suomessa toimivien teollisuuspalokuntien kirjo on kuitenkin laaja. Minimissään teollisuuspalokunnat toimivat alueen oppaina, ja parhaimmillaan ne vastaavat suuresta osasta koko laitoksen kokonaisturvallisuutta. Jälkimmäisessä tapauksessa teollisuuspalokunnan henkilöstölle perinteiset pelastusalan koulutukset eivät riitä, vaan heiltä vaaditaan jatkuvaa lisäkoulutautumista.

- Käsitteenä ja terminä teollisuuspalokuntia olisikin hyvä tarkastella näistä näkökulmista ja tarvittaessa muuttaa käsitteitä teollisuuspalokunnan toimenkuvan ja osaamistason mukaan, Nikula ehdottaa.

Tutkimuksen mukaan teollisuuspalokunnat tarjoavat erilaisia palveluita tukitoimintojen hoitamiseen, ja vastaajista puolet tarjoaa esimer-

kiksi asiantuntijapalveluita myös teollisuuden ulkopuolelle. Teollisuusalueilla yritykset hyödyntävät teollisuuspalokuntia muun muassa sammutusasioissa, palovartiointissa, räätälöidyissä koulutuksissa, suojainhuollossa ja kuukausitesauksissa.

Teollisuuspalokunnat näkevät, että ne pystyvät vaikuttamaan yritysten turvallisuuskulttuuriin. Yritysten mukaan esimerkiksi yhteisharjoituksissa esille tulleet havainnot ovat vaikuttaneet yritysten omatoimisen varautumisen kehittämiseen.

- Teollisuuspalokunnat arvelevat tulevaisuudessa olevan tarvetta koulutautua monialaisiksi turvallisuuden asiantuntijoiksi, jotta yritysten haasteisiin kyetään vastaamaan, Riku Nikula kirjoittaa.

**SUOMESSA TOIMII** Nikulan havaintojen mukaan useita potentiaalisia teollisuuspalokuntia, joita ohjeistamalla ja kouluttamalla saataisiin tehokkaita lisäyksiköitä pelastustoimelle. Ohjauksen rooli ja kouluttaminen jää usein alueellisille pelastuslaitoksille, joissa on Nikulan mukaan valitettavan isoja eroja.

- Yhteistyötä lisäämällä toiminta olisi sekä yritykselle, pelastuslaitokselle, teollisuuspalokunnalle että ennen kaikkea yhteiselle turvallisuudelle eduksi. Myös tarkempi lainsäädäntö ja ohjeistus teollisuuspalokuntien yleisistä vaatimuksis-



KIP Servicen teollisuuspalokunnan Riku Nikula käsitteli opinnäytetyössään teollisuuspalokuntien roolia. KUVA JORMA UUSITALO

ta tasoittaisi eroja teollisuuspalokuntien välillä.

Uudesta teknologiasta opinnäytetyössä mainitaan muun muassa dronet. Esimerkiksi Stora Enson Imatran-tehtailla robottikopteri on valjastettu tehokkaasti käyttöön teollisuuden mittaustarpeissa ja turvallisuuden parantamisessa. Hälytyksen tultua drone nousee ilmaan automaattisesti, ja se lähettää täysin itsenäisesti valvontakuvaa sekä lämpökamerakuvaa ja tarkkailee ilman pitoisuuksia.

- Ammattimaisten teollisuuspalokuntien rooli yritysten kokonaisturvallisuuden asiantuntijoina ei tutkimuksen valossa ainakaan vähene, päinvastoin. Teollisuuden globaali kehittyminen ja pelastuslaitosten muuttuminen laajemmiksi kokonaisuuksiksi edellyttävät jatkossakin ammattimaisesti toimivia teollisuuspalokuntia, Nikula toteaa lopuksi. ✕



## KUVILLA KERROTTUA



Vesilaitoksen kiinteistö on saanut uuden maalipinnan. Kesän aikana tehtyjen maalaustöiden myötä kiinteistön aikaisempi harmaa ilme on nyt paljon visuaalisempi. KUVA JORMA UUSITALO



Ravintola Sigrid's on avannut Ravintola Rauanheimon osoitteessa Satamatullintie 5. Ravintola tarjoaa lounasruokaa arkisin kello 10.00-13.30. Ravintolaan on opastus pysäköintialueelta, ja pyöröportista pääsee sisään portissa olevaa nappia painamalla. Kuvassa ravintolan vastaava Sara Kemppainen (oik.) sekä Maiju Alila. KUVA JORMA UUSITALO

## AJANKOHTAISTA



P2-pysäköintialueen jätevedet johdetaan jatkossa suoraan laskeutusaltaaseen. Lisäksi lokakuusta alkaen pysäköintialueelle johtaa Outokummuntieltä yksi liittymä autoille ja yksi kevyelle liikenteelle. KUVA JORMA UUSITALO

## Muutoksia P2-pysäköintipaikalla

**AUTOJEN JA KEVYEN LIIKENTEEEN** kulku P2-pysäköintipaikalle muuttuu maanantaista 14. lokakuuta alkaen.

Tuolloin suljetaan Outokummuntieltä P2-pysäköintipaikalle johtavat muut liittymät niin, että jatkossa pysäköintialueelle johtaa yksi opastettu liittymä autoille sekä yksi liittymä kevyelle liikenteelle.

Muutoksilla parannetaan liikenneturvallisuutta minimoimalla varsinkin autojen ja pyöräilijöiden välisiä vaaratilanteita.

Lisäksi P2-pysäköintipaikan hulevesiä ei johdeta enää Freeport Cobaltin vesienkäsittelyn kautta, vaan suoraan laskeutusaltaaseen. Muutoksen ansiosta hulevedet eivät enää rasita Freeport Cobaltin vesienkäsittelyä.

## TAPAHTUMAT

## ECSPK kokoontuu Kokkolassa

**EUROOPAN KEMIANTEOLLISUUSPUISTOJEN** edustajat kokoontuvat Kokkolaan ensi vuonna 3.-4. kesäkuuta vuosikokoukseen sekä kokouksen yhteydessä pidettävään seminaariin. ECSPK-yhdistyksessä on jäseninä noin 30 teollisuusaluetta ja yksittäistä kemianalan yritystä.

- Halusimme järjestää tapaamisen Kokkolassa nimenomaan ensi vuonna, koska Kokkolan kaupunki täyttää tuolloin 400 vuotta sekä Kokkolan teollinen tuotanto 75 vuotta, kertoo KIP:n alueen markkinointipäällikkö Johanna Hylkilä.

Kokkola Industrial Park on ainoa suomalainen sekä pohjoismainen jäsen yhdistyksessä. ECSPK:n tavoitteena on muun muassa tukea kemianteollisuuspuistojen välistä yhteistyötä ja markkinoida Eurooppaa kansainvälisille investoreille.





- Oman tekemisen muuttamista ei kannata rakentaa sen varaan, että pystyy kieltäytymään jostain ja viemään asioita maaliin pelkällä tahdonvoimalla, Jarmo Riski sanoi. KUVA JORMA UUSITALO

# Motivaatio kantaa pelkkää tahdonvoimaa pidemmälle

**M**iksi jotkut ihmiset tuntuvat saavan asioita paremmin aikaiseksi kuin toiset? Miksi välillä tuntuu vaikealta suoriutua tärkeistäkin asioista? Muun muassa näitä kysymyksiä käsittelee työkykyjohtamisen valmentaja **Jarmo Riski** KIP Servicen järjestämässä valmennustilaisuudessa syyskuussa.

Jarmo Riskin mukaan kyky saada itselle tärkeät asiat aikaiseksi koskettaa jokaista ihmistä niin henkilökohtaisella kuin ammatillisella tasolla. Työelämässä menestyminen edellyttää ihmisenä vahvistumista, elinvoimaisuutta ja nopeaa oppimista.

- Ajalle kuvaavaa on, että media opettaa meitä aikuisia nukkumaan, syömään ja jumppaamaan. Tämän ajan vitsaus on se, että kuvittelemme pärjäävämmekin pitkiä aikoja 6-7 tunnin yönillä, vaikka ihminen tarvitsee vähintään 8 tuntia unta yössä, Riski sanoi.

Arkijohtamisessa olennaista on hänen mukaansa pitää keskiössä ihminen voimavaroineen. Työyhteisötaitoissa tärkeitä ovat

kyky dialogiin ja vuorovaikutukseen toisten kanssa ja motivaatio. Teknologia auttaa ratkomaan monia ongelmia, mutta siitä voi tulla myös riesa.

**USEIN AJATELLAAN**, että asioita saa kyllä aikaiseksi, jos ihmisellä vain on tahdonvoimaa. Jarmo Riskin mukaan pelkkä tahdonvoima kuitenkin kuluu nopeasti loppuun,

## KYKY SAADA TÄRKEÄT ASIAT AIKAISEKSI

<b>OIKEISTA ASIOISTA MOTIVOITUMINEN</b> <small>&gt; Tyytyväisyys elämään &gt; Toistuvasti positiivisia tunteita/tuntemuksia</small>	<b>KÄYTTÄYTYMINEN MÄÄRÄÄ AIKAANSAAMISEN</b> <b>TAHDONVOIMA</b> <b>ITSEKURI</b>	<b>OLOSUHTEET</b> <b>YMPÄRISTÖN MUOKKAUS OIKEAA TEKEMISTÄ TUKEVAKSI</b>
<small>ASENNE</small>	<small>RUTIINIT</small>	<small>OIKEA TEKEMINEN</small>

MITÄ AIOT SAADA AIKAISEKSI?

MIKÄ TEKEMINEN ON VÄLTÄMÄTÖNTÄ ETTÄ TAVOITTEET TOTEUTUVAT ?

Lisätietoa teoksesta: FRANK MARTELA: TAHDONVOIMAN KÄYTTÖOHJE, Tammi, 2013

FLOW & FIRE



vaikka alku sujuisi lupaavasti sinnikkyydellä. Yleensä tahdonvoima liitetään kieltäytymiseen, eikä muutosta pitäisi rakentaa sen varaan, että pystyy kieltäytymään jostain. Sen sijaan tarvitaan systemaattista käyttäytymisen muutosta.

- Jotta pystyy muuttamaan omaa käyttäytymistään, ihmisen pitää olla utelias sen suhteen, mikä häntä oikeasti motivoi, ja mikä on hänen tapansa ohjata omia valintojaan. Silloin voimme paremmin ymmärtää tekemiämme päätöksiä. Ihminen motivoituu, kun kyse on hänelle oikeasti arvokkaista ja merkityksellisistä asioista.

- Jos haluamme taklata tahdonvoiman, meillä pitää olla tahdonvoiman ohittava systeemi. Se tarkoittaa selkeitä tavoitteita päivittäiselle tekemiselle niin, että hyvien tapojen ja tekemisen kautta syntyy suhde vaikeaan asiaan, ja lopulta tekeminen muodostuu intohimoiseksi. Kun ihminen onnistuu tällä tavalla ohittamaan tahdonvoiman vaatimuksen, käyttäytyminen voi jatkua tavoitteen mukaisena vuosia ja vuosikymmeniä, Riski opasti ja mainitsi viisi esimerkkiä, jotka ohjaavat ihmisten toimintaa.

Kun ihminen onnistuu ohittamaan tahdonvoiman vaatimuksen, käyttäytyminen voi jatkua tavoitteen mukaisena vuosia ja vuosikymmeniä.

- Työ itsessään on monelle arvo, onhan meillä aina arvostettu kovia työhimiä. Halu menestyä saa toiset ihmiset laittamaan itsensä likoon, vaikka työ ei tuntuisi mielekkäältä. Jokaisella työpaikalla on myös ihmisiä, joiden tekemiseen liittyy hauskuus. Huolenpito on draiveri ihmisille, jotka kantavat huolta muiden töistä yhtä paljon kuin omistaan. Viidentenä ovat virtuoosit, jotka huippuosaajina uppoutuvat työhönsä, ja haluavat tulla koko ajan paremmiksi juuri siinä omassa tekemisessään.

Kun ihminen ottaa selville, mitkä asiat ohjaavat omaa ja läheisten tekemistä, ollaan Riskin mukaan jo pitkällä siinä, että työntekijä voi töissä sekä parantaa omaa suorituskykyään että vähentää stressiä. ✕



# KIP:N ALUEEN KOKOUSTILAT

PORT TOWER (Satamatie 330) Ravintolan pikkukabinetti	Max. hlömäärä	Tilan tunti- vuokra 1-4h	Tilan päivä- vuokra +4h
Kokoustitila: Utö / Tankar	10	10€	
Kokoustitila: Utö + Tankar	13	20€	100€
Visit Center	26	30€	150€
Saunatilat (max 5h) mkl. Visit Center	14-30	40€	200€  300€

KIPPI (Mikontie 11) Kokoustitila: Rae	Max. hlömäärä	Tilan tunti- vuokra 1-4h	Tilan päivä- vuokra +4h
Kokoustitila: Kide	16	20€	100€
Kokoustitila: Hiutale	32	30€	150€
	24	35€	175€

KELTAINEN TALO (Paristotie 15) Kokoustitila: Harkko	Max. hlömäärä	Tilan tunti- vuokra 1-4h	Tilan päivä- vuokra +4h
Kokoustitila: Pulveri	12	20€	100€
	16	25€	125€

Kokoustitilojen varustus: av-laitteistot, fläppitaulut ja avoin vierailijaverkko. Hinnat voimassa 1.2.2019 alkaen. Hinnat alv 0%.

Kokoustitilojen varaukset:  
kokoustitilat@kipservice.fi / 010 505 9550  
KIP RESPA: respa.kip.fi (KIP-alueen toimijoille)



KIP SERVICE OY • www.kipservice.fi

HENKIÖ

# TEOLLISUUSPALOKUN EI TUNNETA NORMIPÄÄ





# NASSA VÄÄ



**T**eollisuuspalomies **Petri Ala-Tainio** arvostaa työssään monipuolisuutta, sillä KIP Servicen teollisuuspalokunnassa jokainen työpäivä on erilainen. Yksi asia kuitenkin ajaa kaiken muun tekemisen edelle: kun hälytys tulee, minuutin päästä hälytyksestä miehistön on oltava valmiina lähtöön.

Ala-Tainiolla on meneillään neljäs vuosi teollisuuspalokunnan palveluksessa. KIP:n alue oli hänelle tuttu jo entuudestaan, eikä Ala-Tainio epäröinyt hakea töihin TPK:n palvelukseen tilaisuuden siihen avauduttua.

- Olin aikanaan töissä Securitaksella lähinnä suurteollisuusalueen porteilla, mutta tein lisäksi kalustonhoitajan hommia silloisella paloasemalla. Sen jälkeen toimin viitisen vuotta vakuutusosalalla kunnes näin, että täällä laajennetaan ja kehitetään teollisuuspalokunnan toimintaa. Lähetin hakemuksen ja ilokseni tuln valituksi.

**KIP KIINNOSTI** monestakin syystä. Ei vähiten sen vuoksi, että KIP kokonaisuudessaan on hänen mukaansa kiehtova maailma ja järjestelmällisesti toteutettu teollisuusympäristö.

- KIP Service on luonut alueelle järkevän toiminnallisen kokonaisuuden. Teollisuuspalokunta on siitä hyvä esimerkki, samoin keskitetty vartiointi ja ajoneuvoliikenteen ohjaus. Olen aika liiketoimintaorientoitunut, ja minuun on tehnyt vaikutuksen konsepti, joka helpottaa täällä olevien yritysten toimintaa.

Ala-Tainio myöntää, että ammatillisesti suurteollisuusalue on haasteellinen toimintaympäristö.

- Tuotantolaitoksissa käsitellään monenlaisia kemikaaleja, mutta on myös muunlaisia riskejä. Teollisuuspalokunnassa on osattava huomioida jokaisen laitoksen erityispiirteet osastoineen ja niihin liittyvine riskeineen. Meitä koulutetaan jatkuvasti uusiin asioihin, mutta myös vuosien myötä kertyvä käytännön kokemus auttaa ymmärtämään kokonaisuutta.

- Meillä on kaksi sammutusautoa ja esimerkiksi kemikaalien torjuntaan monipuoliset välineet kemikaalipukuineen. Maallikko saattaa ajatella, että mahdolliset tulipalot sammutetaan vedellä mutta automaattisesti niin ei ole, koska eri kemikaalit reagoivat eri tavoin veden kanssa.

Teollisuuspalomiehen työssä vaaditaan myös Ala-Tainion mukaan mielenkiintoa ja uteliaisuutta ottaa selvää ja perehtyä erilaisiin asioihin.

- Mitä paremmin tunnet vaikkapa tuotantolaitosten prosessit, sitä paremmin osaat huomioida

niihin liittyvät erityisyydet. Yhteiset harjoitukset tehtaiden kanssa ovat tosi palkitsevia. Me tuomme tehtaiden henkilöstölle palopuolen osaamista, ja me saamme heiltä prosessiosaamista.

Fyysisilläkin ominaisuuksilla on merkitystä mutta Ala-Tainio nauraa, ettei palomiehen tarvitse olla mikään yli-ihminen. Riittää kun on hyväkuntoinen ja tervehenkinen.

**TYÖVUORO TEOLLISUUSPALOKUNNASSA** pitää sisällään monenlaista.

- Esimerkiksi aamuvuorossa katsomme ensimmäiseksi päiväohjelmasta, mitä työtilauksia alueen yrityksiltä on meille tullut. Työtilausten lisäksi päivään saattaa kuulua muun muassa harjoituksia, koulutuksia ja sammutinhuoltoa. Mutta sama mikä työ on meneillään,

Mitä paremmin tunnet vaikkapa tuotantolaitosten prosessit, sitä paremmin osaat huomioida niihin liittyvät erityisyydet.

jos tulee hälytys, silloin on oltava minuutin kuluessa valmiina lähtöön. Tässä työssä palkitsee nimenomaan monipuolisuus, ja varsinkin päivävuoroissa saa olla myös paljon tekemisissä ihmisten kanssa.

Ala-Tainion työhön erityismausteen tuovat koulutukset, joita hänellä on oikeus pitää Suomen Pelastusalan Keskusjärjestön (SPEK) valtuuttamana kouluttajana. Koulutuksia Ala-Tainio suunnittelee yhdessä KIP Servicen koulutuspäällikön Jonas Sandlinin kanssa, ja teollisuuspalokunnasta koulutuksia on pitänyt myös Marko Lastikka.

- Kesällä järjestimme useita siltanosturin käyttäjäkoulutuksia sekä kesätyöntekijöille että yritysten vakituiselle henkilökunnalle. Voin pitää lisäksi alkusammutuskoulutuksia, ja Jonaksen kanssa kehitämme koulutustarjontaa edelleen. Olen tosi motivoitunut koulutuksista, koska ne tukevat myös omaa päätyötäni.

Yövuorojen vastapainoksi palautumisaikaa tuovat niin sanotut pitkät vapaat.

- En tiedä sopiiko yötyö oikein kenellekään, mutta itse olen sopeutunut niihin ihan hyvin. Meillä on selkeät vapaat, mikä auttaa palautumaan yövuoroista.

Vapaa-ajallaan Ala-Tainio viettää paljon aikaa 11-vuotiaan Casper-poikansa kanssa. Monipuoliseen liikuntavalikoimaan mahtuu niin juoksua, sulkapalloa kuin tennistä. ✕

Petri Ala-Tainion mukaan sammutusautojen kalusto palvelee hyvin teollisuuspalokunnan toimintaa.  
KUVA JORMA UUSITALO

# Uudistukset parantavat venesulkujen luotettavuutta

**VIIME KEVÄÄSEEN** ja kuluvaan syksyyn ajoittuneet uudistukset parantavat Palman ja Krekilän venesulkujen toimintavarmuutta. Palman venesulkuja uusittiin toukokuussa, ja Krekilän uudistukset valmistuvat lokakuun alkupuolella. Korjausinvestointeja on tehty yhteensä yli 200 000 eurolla.

- Molemmilla suluilla on uusittu sähkökeskus sekä sulkuihin liittyvä automatiikka ja sulkujen nostomoottorit kytkimineen, johdotukset ja rajakytkimet, kertoo venesulkuja hallinnoivan KIP Servicen toimitusjohtaja **Olli-Matti Airiola**.

1960-luvun lopulla rakennettujen sulkujen tekniikka on kestänyt varsin hyvin tähän päivään saakka, mutta nyt uudistuksia oli tehtävä. Airiolan mukaan korjausinvestoinnit parantavat erityisesti venesulkujen luotettavuutta, joka nousee uudelle tasolle.

- Myös huolto helpottuu, koska jatkossa käytössä on komponentteja, joihin saa hyvin varaosia. Veneilyturvallisuuskin paranee, sillä luukkujen sulkeutumis- ja avausnopeus saadaan säädettyä entistä tasaisemmaksi, Olli-Matti Airiola kertoo.

Lisäksi venesulkujen opastekyltit on uusittu. Ohjeet huolellisesti lukemalla ja ohjeita noudattamalla ensikertalaisetkin pääsevät kulkemaan suluista turvallisesti. ✘



▲ KIP Servicen toimitusjohtajan Olli-Matti Airiolan mukaan venesulkujen korjausinvestoinnit parantavat myös veneilyturvallisuutta.



▲ Molemmilla suluilla on muun muassa uusittu sähkökeskus ja sulkuihin liittyvä automatiikka. KUVAT JORMA UUSITALO



## TUTUSTU KOULUTUS-TARJONTAAN

Osaamisen kehittäminen on investointi organisaation ja yksilön kilpailukykyyn! KIP Service tarjoaa monipuolisia ja laadukkaita turvallisuuskoulutuksia mm. tulyökörtti-, työturvallisuuskortti-, sähkötyö-turvallisuuskortti-, vesityökortti-, ensiapu- sekä sertifioituja laippaliitoskoulutuksia.

Tutustu koulutustarjontaamme [www.sivuillamme](http://www.sivuillamme)



KIP SERVICE OY • [www.kipservice.fi](http://www.kipservice.fi)





Konttien käsittelyä AWT-terminaalissa. KUVA TEEMU HUJANEN

## Konttiliikenne 10 VUOTTA

**K**okkolassa juhlittiin syyskuussa kymmenen vuotta sitten käynnistynyttä konttiliikennettä.

Konttiliikenne on kasvanut vuosikymmenen kuluessa noin 700 prosenttia. Kokkolan Satama Oy:n toimitusjohtajan **Torbjörn Wittingin** mukaan on merkittävää, että Kokkolan Satama on noteerattu konttimaailmassa maailmanlaajuisesti.

- Haluamme varmistaa kustannustehokkaat konttikuljetukset Euroopan isoihin hub-satamiin Antwerpeniin sekä Hampuriin, ja niistä edelleen eri puolille maailmaa. Viikoittainen konttiliikennevuoro takaa asiakkaille säännölliset yhteydet kansainvälisille markkinoille, ja toiveita on esitetty nykyistä useammistakin lähdöistä, Witting totesi.

- KIP:n teollisuuskeskittymälle konttiliikenne on tärkeä palvelu. Meille konttiliikenne on mahdollistanut laajentumisen uusiin tuoteryhmiin, joissa säännölliset laivaukset sekä varastoinnin minimointi ovat asiakkaille keskeisiä prioriteetteja, kertoi satamaoperaattori Oy M. Rauanheimo Ab:n kaupallinen johtaja **Henrik Hagström**.

Juhlissa puhuneen ex-pääministeri **Esko Ahon** mukaan Kokkolan Sataman ja Rauanheimon yhtenä menestystekijänä on ollut kyky ennakoida asiakkaiden tulevia tarpeita.

- Mikään menestys ei synny itsestään, vaan kovalla työllä. Tulevaisuudessa menestyminen edellyttää erityisesti kestävästä kehityksen, teknologisen kehityksen ja geopolitiikan huomioimista. Kokkolan menestystarinalla meriliikenteessä on ollut myönteinen vaikutus koko Suomen kansantaloudelle, Aho jatkoi.

Paneelikeskustelussa konttiliikennevuorojen lisääminen yhdestä kahteen vuoroon viikossa koettiin mielenkiintoisena mahdollisuutena. Liiketoiminnan ennakoita kasvavan voimakkaasti muun muassa akkuteollisuudessa, jolle sujuva logistiikka on yksi perusedellytyksistä. ✕

## HENKILÖVALINTOJA

# Keliberissä uusia nimityksiä

**KESÄKUUSSA KELIBERIN** litiumhankkeen rakennusprojektin johtajana aloittanut **Kai Helkiö** (rkm) on nimitetty yhtiön johtoryhmän jäseneksi. Helkiön vastuualueena on rakennusprojektin organisointi, keskeiset toimittajavalinnat, rakennusprojektin aikataulu sekä rakennusprojektin turvallisuus- ja ympäristöasiat. Helkiö raportoi tehtävässään toimitusjohtajalle.

Keliberin tuotantojohtaja **Manu Myllymäki** (DI) on nimitetty yhtiön operatiiviseksi johtajaksi (COO) vastuualueenaan yhtiön rikaste- ja litiumkemikaalituotannon kehittäminen, käynnistäminen ja päivittäinen toiminta. Hän toimii esimiehenä sekä rikastamon että kemiantehtaan päälliköllä. Myllymäki raportoi uudessa tehtävässään yhtiön toimitusjohtajalle.

**Sirpa Olausen** (FM) on nimitetty Keliberin turvallisuuspäälliköksi. Olausenin tehtävänä on huolehtia, että Keliberin toiminta vastaa turvallisuuden osalta sekä voimassa olevaa lainsäädäntöä että yhtiön johdon asettamia vaatimuksia. Hän vastaa myös yhtiön turvallisuuteen liittyvistä koulutuksista, riskiarvioinneista sekä työturvallisuuden kehittämisestä. Olausenilla on laaja kokemus teollisuuden turvallisuus- ja laatu-tehtävistä. Hän on työskennellyt aiemmin muun muassa Boliden Kokkolan laatu- ja turvallisuuspäällikkönä ja Olausen aloitti tehtävässään elokuussa.

**Sami Heikkinen** (DI) on nimitetty Keliberin kemiantehtaan päälliköksi. Heikkinen vastaa tehtävässään Keliberin kemiantehtaan tuotannon käynnistämisestä, kemiantehtaan tuotannosta ja toiminnan kehittämisestä. Hän toimii kemiantehtaan tuotanto-organisaation esimiehenä. Heikkisellä on laaja kokemus prosessiteollisuuden kunnossapito- ja tuotantotehtävistä. Hän on työskennellyt aiemmin CABB Oy:n Plant Service Managerina ja tuotantoinsinöörinä. Heikkinen aloitti tehtävässään syyskuussa.

- Kain nimitys johtoryhmän jäseneksi ja Manun nimitys operatiiviseksi johtajaksi on osa siirtymistä kohti litiumprojektin rakennusvaihetta. Sirpan ja Samin nimityksillä vahvistamme edelleen yhtiömme organisaatiota ja toimialaosaamista, kertoo Keliberin toimitusjohtaja **Pertti Lamberg**. ✕

Rkp:n kansanedustaja  
Joakim Strand (oik.)  
tutustui KIP:n alueeseen  
elokuussa. Strandin  
seurassa KIP Servicen  
koulutuspäällikkö  
Jonas Sandlin.  
KUVA JORMA UUSITALO



KIP on

# YHDESSÄ ENEMMÄN

**V**aikuttaminen yhteiskunnassa on yksi neljästä osa-alueesta KIP:n uudessa strategiassa. Kun puhutaan vaikkapa edunvalvonnasta teollisuuden toiminta-edellytyksiä koskevista asioista, KIP on yhdessä enemmän sen sijaan, että kukin alueen toimija pyrkisi viemään asioita eteenpäin yksinään.

- Mitä kattavammin teemme päivittäistä yhteistyötä, sitä paremmin tunnemme toisemme. Se helpottaa ja sujuvoittaa tekemistä esimerkiksi silloin, kun haluamme vaikuttaa yhteiskunnalliseen päätöksentekoon alueen toimijoille tärkeissä asioissa, korostaa KIP:n markkinointipäällikkö **Johanna Hylkilä**.

Hänen mukaansa KIP:ltä pyydetään suurteollisuusalueena lausuntoja sekä kannanottoja hyvin monenlaisiin asioihin.

- Teollisuuden tarvitsema infra on aina ajankohdainen asia edunvalvonnan näkökulmasta. Lausuntojen lisäksi kutsumme säännöllisesti vieraksi muun muassa alueemme kansanedustajia sekä kulloisenkin hallituksen ministereitä. Marraskuussa menemme esittelemään KIP:n aluetta eduskuntaan, Hylkilä kertoo.

KIP:llä on lisäksi edustajat keskeisissä organisaatioissa, kuten Keski-Pohjanmaan liiton työryhmissä ja Pohjanmaan Kauppakamarin valiokunnissa.

**VAR SIN TUORE ESIMERKKI** yhteiskunnallisesta vaikuttamisesta on yhteistyön aloittaminen Alholmen Industrial Parkin (AIP) kanssa. Konkreettinen esimerkki yhdessä tekemisestä on lokakuussa Oulussa pidettävä Rap-rekrytapahtuma, jonka KIP ja AIP yhdessä järjestävät. - Myös KIP:n ja AIP:n ympäristöryhmillä on jo ollut keskinäisiä tapaamisia, joissa jaetaan kuulumisia, osaamista ja hyviä tapoja toimia. KIP Ympäristöpäivä on järjestetty jo 16 kertaa. Koko ajan suosiotaan kasvattanut tapahtuma on kehittynyt nimenomaan KIP:n alueen toimijoiden hyvän yhteistyön ansiosta. Yhteistä tekemistä edustaa myös viiden vuoden välein kaupunkilaisille jaettava turvallisuustiedote ja sen päivittäminen. Turvallisuuteen liittyvissä asioissa KIP tekee jatkuvasti yhteistyötä viranomaisten kanssa.

Kansainvälisyyttäkään ei ole unohdettu. KIP:n strategiassa tavoitetilaksi on asetettu, että KIP:n näkemyksiä kuullaan kansainvälisestikin. - KIP kuuluu ainoana suomalaisena ja pohjoismaisena toimijana Euroopan kemiateollisuuspuistojen edustajista koottuun ECSPP-yhdistykseen. On tosi hienoa saada järjestön vuosikokous Kokkolaan ensi kesäkuussa, Johanna Hylkilä iloitsee. ✕

Mitä kattavammin teemme päivittäistä yhteistyötä, sitä paremmin tunnemme toisemme.



# KOKKOLA INDUSTRIAL PARK

# VAHVUUDET

Vahvuudet ovat ajan saatossa kehittyneitä tekijöitä, jotka erottavat KIP:n alueen positiivisella tavalla muista teollisuusalueista. Vahvuudet mahdollistavat tavoitetilojen saavuttamisen - siksi niistä on pidettävä huolta ja niitä on korostettava sisäisen sekä ulkoisen viestinnän keinoin.



**MONIPUOLISEN  
KEMIANTEOLLISUUDEN  
OSAAMISKESKITYMÄ**



**KORKEATASOINEN TEOLLINEN  
INFRASTRUKTUURI JA  
PALVELUTARJONTA**



**TEHOKASTA  
KIERTOTALOUTTA  
JO 50 VUOTTA**

## TAVOITETILAT VUONNA 2023

Tavoitetilat kuvaavat tulevaisuutta, jonka Kokkola Industrial Park ja alueen yritykset haluavat saavuttaa vuoteen 2023 mennessä. Tavoitetilat antavat suunnan kehittämiselle.



### VAIKUTTAMINEN YHTEISKUNNASSA

KIP luo suurteollisuusalueiden toiminnalle uutta standardia, jossa korostuu ympäristö- ja sosiaalinen vastuu sekä eri toimijoiden keskinäinen luottamus ja yhteistyö. KIP tuo esiin alueen yritysten näkökulman keskeisissä niiden toimintaedellytyksiin vaikuttavissa kysymyksissä. KIP:n esittämiä näkemyksiä kuullaan paikallisella, kansallisella ja kansainvälisellä päätöksenteon tasolla. KIP toimii hyvässä yhteistyössä viranomaistahojen, kaupungin ja asukkaiden sekä erilaisten yhteisöjen kanssa ja edistää suurteollisuusalueiden keskinäistä verkostoitumista.



**STRATEGIAKAUDEN 2018-2023 AIKANA KEHITTYVÄ VAHVUUS:  
KIP = ALANSA VASTUULLINEN JA KEHITTYVÄ  
SUUNNANNÄYTTÄJÄ MAAILMASSA**



Kouluttaja Erno Vaahtera (vas.) seuraa CABB:n Jouni Harjun ja Antero Pirisen työskentelyä laippaliitoskoulutuksessa. KUVA JORMA UUSITALO

# Syksyn koulutukset täydessä vauhdissa

**S**yksyn myötä ovat käynnistyneet myös KIP Servicen järjestämät koulutukset, joissa on käsitelty muun muassa laippaliitosasennuksia sekä vaarallisten aineiden kuljetuksia. Klinger Finlandin toteuttama laippaliitoskoulutus keräsi yhteen runsaasti kokeneita asentajia.

- Koulutuksesta jäi tosi hyvät kokemukset. Monet asentajat olivat olleet jo kymmeniä vuosia töissä kentällä, mikä näkyi kysymyksistä, joissa mentiin syvälle yksityiskohtiin, kertoo Klinger Finlandin tekninen päällikkö, tiivistesankariksi tituleerattu **Henrik Tallbacka**.

Kyseessä oli sertifioitu koulutus, joka antaa standardin mukaisesti pätevyyden asentaa painelaitteiden ruuvikiristeisiä laippaliitoksia Euroopan laajuisesti. Tallbacka korostaakin

Paraskaan tiiviste ei pidä, jos asennustyö tehdään huonosti. Tutkimusten mukaan 70-80 prosenttia vuodoista johtuu asennusvirheestä.

oikeaoppisen asennustyön merkitystä.

- Paraskaan tiiviste ei pidä, jos asennustyö tehdään huonosti. Tutkimusten mukaan 70-80

prosenttia vuodoista johtuu asennusvirheestä. Asennus täytyy tehdä huolellisesti, ja on asioita, jotka on pakko huomioida, jotta liitoksesta tulee tiivis, hän sanoo.

Sertifioituilla koulutuksilla on tärkeä merkitys, koska sen enempää ammatillisissa oppilaitoksissa kuin ammattikorkeakouluissa tai yliopistoissa ei käytännössä opeteta laippaliitosasennuksia.

- Tieto on karttunut yleensä suusta suuhun tai kokemuksen kautta virheistä oppimalla. Nyt pidetty koulutus oli antoisa senkin vuoksi, että siellä asentajat jakoivat valtavasti tietoa toisilleen, Tallbacka toteaa.

KIP Servicen koulutuspäällikön **Jonas Sandlinin** mukaan KIP:n alueella laippaliitosten määrä lasketaan tuhansissa. Asennus-





VAK-koulutuksissa käydään läpi turvallista toimintaa vaarallisten aineiden kuljetusten eri vaiheissa.

KUVA ISTOCK

koulutukseen on tärkeä satsata, koska sillä tavalla voidaan pienentää turvallisuusriskejä sekä ehkäistä tuotannolle koituvia häiriöitä.

- Nyt järjestetty koulutus sai erittäin hyvän vastaanoton ja palautteessa osanottajilta korkean arvosanan, Sandlin sanoo.

**SYKSYN KOULUTUSTARJONTAAN** kuuluvat myös VAK-koulutukset vaarallisten aineiden kuljetuksiin.

- Pienen hiljaiselon jälkeen VAK-koulutukset käynnistettiin viime keväänä, ja koulutukset jatkuvat syksyllä. Keväällä koulutuksen kävi jo noin 50 henkilöä, Jonas Sandlin kertoo.

Hänen mukaansa koulutukset antavat hyvän pohjan toiminnan kehittämiseksi, koska koulutuksissa käydään läpi esimerkiksi lain asettamat vastuut, kuljettajan rooli sekä turvallisuusasiat.

- KIP:n alueella kulkee paljon vaarallisia aineita kuljettavia rekkoja. Niiden lisäksi vaarallisia aineita kuljetetaan paljon muutenkin, vaikkapa trukeilla varastoinnin yhteydessä. KIP Servicen koulutukset ovatkin hyvä mahdollisuus päivittää henkilökunnan tiedot, jotta he osaavat toimia turvallisesti vaarallisten aineiden kanssa. ✕

## Voda Nordic uusin tulija KIP:n alueelle

**JOS KAIKKI SUJUU** suunnitelmien mukaan, Voda Nordic aloittaa ensi vuonna tuotannollisen toiminnan KIP:n alueen uusimpana teollisuusyrityksenä. Voda Nordic on vuonna 2013 perustettu suomalaisomisteinen yhtiö, joka valmistaa Kokkolan tuotantolaitoksellaan rautapohjaista kemikaalia, eli rautasulfaattia, jätevedenpuhdistamoille fosforin sitomiseen.

- Rautasulfaatti on vesihuollon toimivuudelle kriittinen kemikaali, koska sillä puhdistetaan pinta- ja jätevedet. Fosforin mukana lähtee myös kiintoainetta ja orgaanista ainetta, eli kyseessä on kemiallisessa puhdistuksessa käytettävä saostuskemikaali. Loppuasiakkaitamme ovat muun muassa kunnat ja kuntien jätevesilaitokset, kertoo Voda Nordicin toimitusjohtaja **Tuomas Rinne**.

**VODA NORDICIN** tuotantolaitos sijoittuu olemassa oleviin tiloihin KIP Eteläisen alueelle. Ympäristölupa on haettu 30 000 tonnin vuosituotannolle, ja tehtaan työllistävä vaikutus kerrannaisvaikutuksineen on toimitusjohtajan arvion mukaan 15-20 henkilötyövuotta.

Kokkola Industrial Park osoittautui tuotantolaitokselle sopivaksi sijoituspaikaksi monesta syystä.

- Kokkola sijaitsee maantieteellisesti oikeassa paikassa, sillä sieltä on hyvät liikenneyhteydet joka suuntaan. Mitä lyhyemmät kuljetusmatkat, sitä tehokkaampaa. KIP:n alueella on lisäksi valmiina erilaiset tukitoiminnot, kuten vesi, sähkö ja vartiointi sekä tehdaspalokunta, eikä meidän tarvitse ryhtyä rakentamaan uutta kiinteistöä, Rinne kertoo.

Yhtiöllä on vastaavan tyyppinen, joskin pienempi tehdas, Raahessa. Raahen yksikön vuotuinen tuotantokapasiteetti on 10 000 tonnia. ✕

Rautasulfaattia käytetään jätevedenpuhdistamoilla fosforin sitomiseen. Kuva Kalajoelle valmistuneesta Vesikolmion uudesta keskuspuhdistamosta.



# Puhdasta ilman kemikaaleja

**P**ort Towerin ylläpitosiivous on tehty viime helmikuusta lähtien ilman kemikaaleja. Siivousta hoitava ISS Direct käyttää ylläpitosiivouksessa ultrapuhdasta vettä, joka syntyy suodattamalla ja deionisoimalla vesijohtovettä.

Siivoaja **Erika Mansikka-aho** on tyytyväinen uutuuteen monestakin syystä.

- Joka käyttökerran jälkeen huomaa, miten ultrapuhdas vesi helpottaa siivousta ja pitää paikat puhtaampina. Itselläni on tosi herkkä iho, mutta ultrapuhdas vesi parantaa käyttöturvallisuutta ja madalsi kynnystä tulla siivoamaan tähän kohteeseen.

Hänen mukaansa perinteistä hanavettä käytettäessä pintoja joutuu pyyhkimään useammin ja pintoihin jää helpommin jäämiä.

- Kun otat puhtaan mikro-kuitupyhkeeseen ja käytät ultrapuhdasta vettä tiedät, että pinnasta tulee varmasti puhdas. Pyyhkimiskertojen määrä vähenee murto-osaan entisestään, Mansikka-aho vertaa.

Port Toweria siivotessaan hän käy läpi ultrapuhtaalla vedellä kostutetulla mopilla kaikki lattiapinnat sekä tasopinnat.

Tarvittaessa, esimerkiksi flunssakausina, käytössä on myös vetyperoksidipohjainen desinfiointiaine, jota käytetään muun muassa wc-tilojen puhdistamiseen.

**ULTRAPUHDAS VESI** on saanut palveluesimies **Henri Hämäläisen** mukaan hyvän vastaanoton. Sen käyttöä ollaankin laajentamassa Kokkolassa seuraavaksi suurimpiin kauppaliikkeisiin.

- Puhtaaksi suodatettu vesi vähentää kemikaalikuormaa, mikä puolestaan parantaa sisäilman laatua. Suodatus poistaa mineraalin, kalkan sekä suolat, ja jäljelle jää ainoastaan vesi, Hämäläinen selvittää. Siivoaminen, jossa ei käytetä kemikaaleja, on ympäristöystävällistä ja turvallista niin tilojen käyttäjille kuin tiloja puhtaana pitävälle. Kun kemikaaleja ei käytetä, syntyy lisäksi vähemmän muovi- ja pakkausjätettä.

Hämäläinen sanoo ultrapuhtaan veden soveltuvan kaikille pinnoille lasista metalliin ja kokolattiamattoihin, minkä lisäksi veden käyttö pidentää pintamateriaalien elinkaarta.

Perehdyttäminenkin helpottuu innovaation ansiosta. Siivoajan perehdyttäminen uuteen kohteeseen ja siellä käytettäviin siivousvälineisiin tehostuu, koska käytössä ei ole kemikaaleja. Samalla poistuvat kemikaalien käyttöön liittyvät turvallisuusriskit.

Viime vuoden lopulla ISS Palveluiden asiakkaista vajaat 10 prosenttia hyödynsi kemikaalitonta siivousta. Yhtiön tavoitteena on nostaa luku kuluvan vuoden aikana 50 prosenttiin. ✕

Joka käyttökerran jälkeen huomaa, miten ultrapuhdas vesi helpottaa siivousta ja pitää paikat puhtaampina.



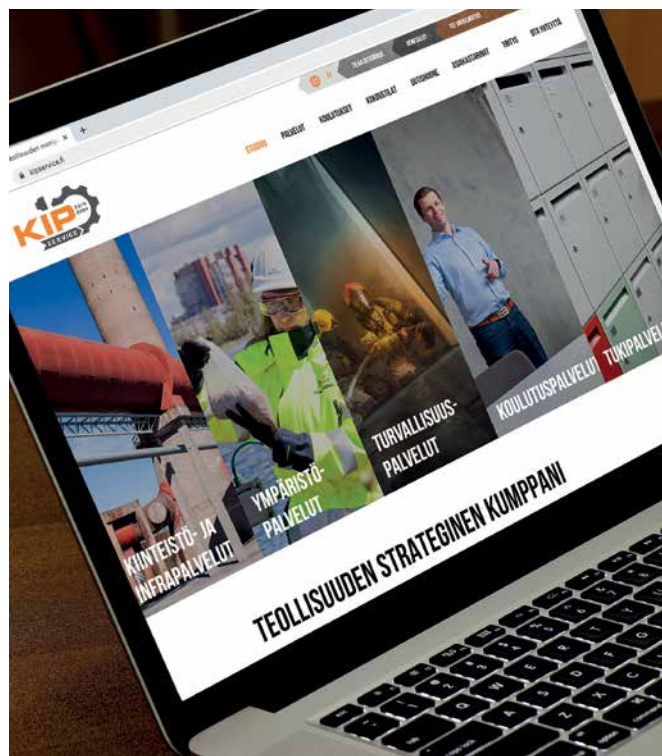




Palveluesimies Henri Hämäläisen ja siivoaja Erika Mansikka-ahon mukaan ultrapuhdasta vedestä saadut käyttäjäkokemukset ovat olleet myönteisiä.



Myös siivousteknologia kehittyi. Erika Mansikka-ahon käyttämä i-Mop käyttää ultrapuhdasta vettä sekä parantaa työ-ergonomiaa, koska se on muun muassa kevyt liikutella. KUVAT JORMA UUSITALO



KIP Servicen uudet kotisivut ovat entistä visuaalisemmat.



## Uudet kotisivut palvelevat entistä monipuolisemmin

**KIP SERVICEN** uudet kotisivut ovat saaneet hyvän vastaanoton. Kotisivut ovat käyttäjäystävälliset, ja sivuilta löytyy hyödyllistä tietoa aikaisempaa enemmän.

- Halusimme tehdä perusteellisen uudistuksen, joka koski sekä visuaalisuutta että sisältöä.

KIP Servicen palvelutarjonta on jaettu viiteen kategoriaan, joista jokainen esitellään sivustolla tarkemmin. Myös KIP Servicen laaja koulutustarjonta saa nyt näkyvän jalansijan, samoin koko henkilöstön yhteystiedot, markkinointipäällikkö **Johanna Hylkilä** kertoo.

Kokonaan uudessa osiossa esitellään tarkemmin KIP Servicen hallinnoimat kokoustilat. Tietoa löytyy kuvien kera niin kokoustilojen kapasiteetista, hinnoista kuin teknisestä varustelusta.

- Kokoustiloja ovat käyttäneet ilahduttavan ahkerasti myös alueen ulkopuoliset asiakkaat. KIP:n yritykset pystyvät varaamaan tiloja Respa-järjestelmän kautta. Ulkopuoliset voivat lähettää tilavaraukset sähköpostitse osoitteeseen [kokoustilat@kipservice.fi](mailto:kokoustilat@kipservice.fi) tai soittaa numeroon 010 505 9550, Hylkilä opastaa.

Kotisivu-uudistuksen toteutti Creamedia. ✕

Mia Thel ja saksanpaimenkoira Pera ovat tuttu näky maastossa ja koulutuskentillä. KUVA JORMA UUSITALO



6-vuotias saksanpaimenkoira Pera on ollut pennusta saakka innokas tekemään hommia omistajansa kanssa. KUVA JORMA UUSITALO

## Mia Thel ja Pera mestareiksi palveluskoirien SM-kisoissa

**K**oiraharrastus on tuttua monelle KIP:n alueen työntekijälle. Port Towerin valvomossa työskennellyt Mia Thel pääsi juhlimaan Pera-koiransa kanssa suomenmestaruutta palveluskoirien SM-kisojen etsintäkokeessa Lahdessa elokuussa.

Menestys ei tullut sattumalta. Kun Mia Thel sai omistukseensa nyt 6-vuotiaan saksanpaimenkoira Peran tämän ollessa vielä pentu, alkoi samantien koulutus ja harjoittelu kisoja varten.

- Menestyminen vaatii koirakolta paljon pitkäjänteistä työtä, tahdonvoimaa ja määrätietoisuutta. Tässä harrastuksessa pitää matkustaa paljon, ja rahaa kuluu myös ruokiin ja välineisiin. Jotta pääset SM-kisoihin, se edellyttää jatkuvaa kisatulosten keräämistä, Thel kertoo.

Etsintäkoee jakaantuu useaan osaan; jälki-

osuuteen, henkilöhakuun, esineen etsintään, pienen esineen etsintään, pudotetun esineen etsintään ja tottelevaisuusosioon. Jo moniosainen kisa itsessään vaikuttaa siihen, että SM-kisoissakin mitalisijat jaettiin pienillä piste-eroilla.

Omistaja kehuu Peraa innokkaaksi koiraksi, jolla on tosi korkea työmoraali ja joka on helposti motivoitavissa. Kaikkiaan Mia Thelillä on neljä koiraa, ja syyskuussa hän aloitti kokopäivätoimisena koiralan yrittäjänä.

- Myyn koiranomistajille harrastustarvikkeita ja pidän koulutuksia. Olen tosi iloinen, että Securitas-vuosina pystyin kouluttamaan sivutoimisesti. Arvokisoja kierrämme jatkossakin, ja niissä menestyminen tuo minulle meriittejä myös alan yrittäjänä. ✕



# MATERIAL WEEK

## tuota taas huippuasiantuntijat Kokkolaan

**KOKKOLA MATERIAL WEEKIN** kotimainen ja kansainvälinen puhujakattaus on jälleen korkeatasoinen. Konferenssista onkin kehittynyt alan toimijoiden ja sidosryhmien välinen merkittävä verkostoitumistapaaminen. Ajankohta on tänä vuonna 9.-14. marraskuuta.

Tapahtuma käynnistyy lauantaina perinteisellä kaupunkilaisille suunnatulla yleisötapahtumalla kauppakeskus Chydeniassa. KIP esittäytyy yleisötapahtumassa, ja kaupunkikeskustasta järjestetään myös kiertoajeluja

suurteollisuusalueelle.

- Koska seuraava päivä on isänpäivä, yhtenä ajatuksena on, että perheet voisivat tuoda isät yleisötapahtumaan vaikkapa tutustumaan hitsaukseen sekä kiertoajelulle, Kokkola Industrial Parkin markkinointipäällikkö Johanna Hylkilä kertoo.

Jo maanantain avajaisseminaarissa puhuu monia huippuasiantuntijoita, kuten GTK:n pääjohtaja Mika Aalto, Luken tutkimusjohtaja Antti Asikainen ja Keliberin toimi-

tusjohtaja Pertti Lamberg.

Tiistaina Material Weekin teemana on GeoKokkola, keskiviikkona BioKokkola ja torstaina ReKokkolassa akut ja uusiutuvat materiaalit. Verkostoitumistapahtuma Meeting Point on ohjelmassa tiistaina.

- Yhteensä Kokkola Material Weekissä esiintyy noin 50 puhujaa, ja kaikki tapahtumat ovat ilmaisia. Tällaista tilaisuutta saada alan uusinta tietoa ei kannata jättää käyttämättä, Hylkilä muistuttaa. ✕



## KOKKOLA MATERIAL WEEK 2019 9.11. - 14.11.2019 Kemia keskellämme

”

Kokkola Material Week on vuosittainen tapahtuma, jossa tuodaan monipuolisesti esiin alueen kemianteollisuuden, biotalouden ja kiertotalouden näkymiä sekä siihen liittyvää tutkimus- ja kehitystyötä.

”

**Lauantai 9.11.**

**OpenDayKokkola**

- Kokkola Industrial Park

**tutustumispäivä**

Kauppakeskus Chydenia, klo 11-15

**Maanantai 11.11.**

**Avajaisseminaari, klo 13-18.30**

**Tiistai 12.11.**

**GeoKokkola, klo 9-16**

**Meeting Point, klo 17-21**

**Keskiviikko 13.11.**

**BioKokkola klo 9-16**

**Torstai 14.11.**

**ReKokkola klo 9-16**



**ILMOITTAUDU MUKAAN**

[www.materialweek.fi](http://www.materialweek.fi)

Kokkola Material Week seminaarit Centria-ammattikorkeakoululla, Talonpojankadun kampuksella Kokkolassa





[WWW.KIPSERVICE.FI](http://WWW.KIPSERVICE.FI)

